

KRYPTON 321 DC TRI to profesjonalne trójfazowe źródło prądu TIG 320 A o stopniu ochrony IP23, które wytrzymuje najtrudniejsze warunki pracy. Jego zaawansowana technologia gwarantuje idealnie stabilny łuk i doskonałą jakość spawania. Jego bardzo wysoki cykl pracy sprawia, że idealnie nadaje się do stosowania w przemyśle, rurociągach i robotyce.

2 METODY SPAWANIA

- TIG DC** **Standard DC:** spawanie prądem stałym na większości materiałów żelaznych.
- DC z pulsem do 2 kHz :** kontroluje temperaturę jeziora spawalniczego, ogranicza deformację i pozwala na montaż cienkich blach od 0,3 mm.
- MMA** **Standard MMA :** powlekane, rutyłowe, zasadowe i celulozowe (do Ø 5 mm).
- Spawanie impulsowe MMA do 500 Hz :** ułatwia spawanie w pozycji pionowej (rury/rurociągi itp.).

OPTYMALNE USTAWIENIA TIG

- **Cykl pracy przy 100% TIG: 260 A**
- **4 tryby spawania punktowego:**
 - Spot / Multi Spot : tradycyjne sczepianie przed spawaniem cienkich blach.
 - Tack / Multi Tack : ultraprecyzyjne i wolne od utleniania punktowanie zmniejszające ryzyko deformacji.
- **3 rodzaje zapłonu :** Lift, HF i Touch.HF (opóźniony zapłon wysokiej częstotliwości).
- **3 tryby wyzwalania :** 2T, 4T i 4T LOG.
- **Ustawienia fali impulsowej TIG dla kontroli łuku i penetracji.**
- **Tryb E-Weld** zapewnia utrzymanie mocy spawania niezależnie od położenia palnika względem elementu obrabianego (kontrola energii spawania).



Dostarczany bez akcesoriów

MAKSYMALNA ŁĄCZNOŚĆ

- Dokładny pomiar spożycia energii.
- Tryb kalibracji dla akcesoriów spawalniczych (udoskonala obliczenia energii).
- Możliwość podłączenia za pomocą opcjonalnego zestawu (037960) do użytku na robocie.
- Przechowywanie do 50 programów na proces dla powtarzalnych zadań.
- Kompatybilny z palnikami lamelowymi, podwójnymi pokrętkami, potencjometrami i palnikami typu Up & Down.
- Pełna aktualizacja maszyny poprzez pamięć USB.
- Zdalne sterowanie (przełącznik nożny lub opcjonalnie ręczny) podłączane bez użycia narzędzi.
- Opcjonalna jednostka chłodząca (070820) z bardzo szybkim i beznarzędziowym podłączeniem.
- VRD można aktywować w celu zmniejszenia napięcia wyjściowego bez obciążenia do < 35 V.

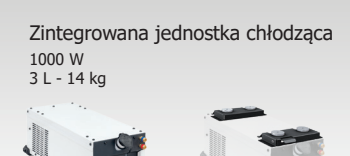


Interfejs użytkownika z podwójnym wyświetlaczem z pokrętkiem i przyciskiem do szybkiego ustawiania parametrów

IDEALNE NA PLACU BUDOWY

- Wzmocnione nadwozie i podkładki antywstrząsowe.
- Stopień ochrony IP23.
- 2 stalowe uchwyty ułatwiające transport i przenoszenie.
- Opcjonalny filtr (063143) do pracy w zapylnym środowisku.

AKCESORIA (opcje)

 Palnik TIG - 8 m SR26L SR26DB 046184 046177		 Zacisk masowy 4 m - 25 mm ² 043794	 Zintegrowana jednostka chłodząca 1000 W 3 L - 14 kg KOOLWELD 1 070820	 Szybkie zapieczętowanie 076006	 Wózek 10m³ XL 076341	 Analogowe urządzenia zdalnego sterowania : RC-HA1 - 8 m 045675	 RC-FA1 - 4 m 045682	 Zestaw filtrów 063143
--	--	---	--	---	---	---	--	--

50/60 Hz	A	5 m	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY		TIG			MMA			U ₀ V	U _R V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	X% (I2 max)	100%					
400 V - 3~	16	5 m	3 → 320	5 → 320	0.1 → 2 kHz	0.4 → 500 Hz	300 A	45 %	260 A	280 A	40 %	220 A	87	26.5 (VRD)	35/50	64 x 26 x 46 cm	23.7	IP23	17.6 kVA