

GYSARC 120 spawarka z przetwornicą jednofazową do spawania SMAW (MMA). Wykonana z użyciem najnowocześniejszej technologii przetwornic IGBT, posiada doskonale parametry spawania i stabilność łuku.

SPAWANIE MMA

Spawanie z użyciem większości elektrod otulonych: rutyłowych, ze stali nierdzewnej, żeliwa i podstawowych (do Ø 3,2 mm).

TECHNOLOGIA Z ZASTOSOWANIEM PRZETWORNICY

- **Natychmiastowe zajarzenie łuku** dzięki wysokiemu napięciu przy braku obciążenia.
- **Stała moc spawania.**
- **Prąd stały** zapewnia bardzo łagodne zajarzenie łuku.
- Wysokostabilny prąd spawania niezależnie od zmian wartości napięcia zasilania.

PARAMETRY SPAWANIA



Gorące uruchomienie:
łatwy zapłon łuku.



Wymuszanie łuku:
możliwość regulacji prądu dla różnych warunków spawania i zadań.



Zapobieganie przywieraniu:
łatwiejsze zajarzenie łuku i minimalizacja ryzyka przywarcia elektrody do materiału.



W zestawie:

- Przewód uziemienia (1,6 m / Ø 10 mm²)
- Uchwyt elektrody (1,6 m / Ø 10 mm²)

BEZPIECZEŃSTWO

- Zoptymalizowane chłodzenie urządzenia z zabezpieczeniem termicznym
- Ochrona przed przetężeniem.

WYJĄTKOWO PRZENOŚNE

- Bardzo niska masa (2,7 kg)
- Kompaktowe - rozmiar umożliwia przechowywanie w dowolnym miejscu (na półce, na stanowisku pracy itp.)
- Łatwe przenoszenie przy użyciu paska jako uchwytu lub na ramieniu.



Intuicyjny panel sterowania z pojedynczym potencjometrem do regulacji natężenia spawania (10 > 120 A)

	50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP
	230 V 1~	16	10 → 120	■	■	■	70 A @ 60%					U