

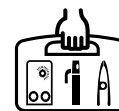
**GYSARC 160 to jednofazowa spawarka inwertorowa do spawania metodą SMAW (MMA). Wyprodukowana przy użyciu najnowszej technologii inwertorowej IGBT, ma doskonale właściwości spawalnicze i stabilność łuku.**

## SPAWANIE METODĄ MMA

Spawanie większości elektrod powlekanych: rutyłowych, ze stali nierdzewnej, żeliwa i podstawowych (do Ø 4.0 mm).

## TECHNOLOGIA INWERTEROWA

- **Natychmiastowe zajarzenie łuku** dzięki wysokiemu napięciu jałowemu.
- **Stać moc spawania.**
- **Prąd ciągły** zapewnia bardzo łagodny start łuku.
- Wysoka stabilność prądu spawania pomimo zmiennego napięcia zasilania.



- Dostarczany w plastikowym pudełku z
- Zaciskiem uziemiającym (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)
  - Uchwytem elektrody (1,6 m / Ø 16 mm<sup>2</sup>)

## FUNKCJE SPAWANIA



**Hot Start:**  
łatwe zajarzenie łuku.



**Arc Force:**  
umożliwia dostosowanie natężenia prądu do różnych warunków spawania i zadań.



**Antisticking:**  
ułatwia zajarzenie łuku i minimalizuje ryzyko przywierania drutu spawalniczego do materiału.

## BEZPIECZNY

- Zoptymalizowane chłodzenie maszyny z zabezpieczeniem termicznym.
- Ochrona przed prądem przetężeniowym.

## ULTRA PRZENOŚNY

- Bardzo lekki (2.9 kg)
- Kompaktowy - jego rozmiar oznacza, że można go przechowywać w dowolnym miejscu (półka, stanowisko pracy itp.)
- Łatwy do przenoszenia za pomocą paska jako uchwytu lub na ramieniu.



**Intuicyjny panel sterowania** z jednym potencjometrem do regulacji intensywności spawania (10 > 160 A)

	50/60 Hz	A	I <sub>2</sub> MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			MMA EN 60974-1 (40°C)	U <sub>0</sub> V	mm <sup>2</sup>	cm	kg	IP
				HS	AF	ANTI-STICKING						
230 V 1~	16	10 → 160		▪	▪	▪	85 A @ 60% 70 A @ 100%	63	10/25 Ø 9	15 x 23 x 10	2,9	IP 21