

Falownik NX 7,5kW + UL26

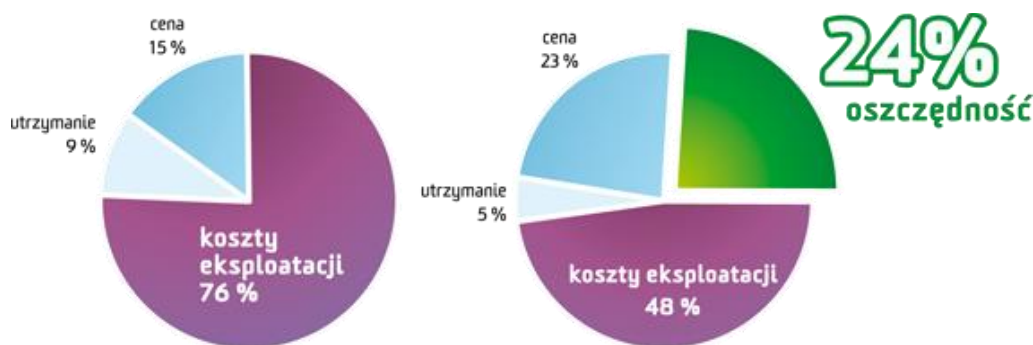
sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie - zapraszamy

Najogólniej można powiedzieć, że pr. ziemiennik częstotliwości jest urządzeniem elektronicznym, którego zadaniem jest przekształcanie energii prądu przemiennego o stałej amplitudzie napięcia i stałej częstotliwości na energię o regulowanej do potrzeb zmiennej częstotliwości i zmiennej amplitudzie napięcia. Przemiennik częstotliwości jest urządzeniem służącym do płynnej regulacji prędkości obrotowej silników elektrycznych z zachowaniem jak najlepszych ich parametrów ruchowych.

Zastosowanie przemienika częstotliwości w naszych sprężarkach śrubowych pozwoliło na uzyskanie bardzo dobrych właściwości regulacyjnych silników indukcyjnych, zapewniając przy właściwym sterowaniu uzyskiwanie pełnego momentu silnika przy niskich prędkościach obrotowych z utrzymaniem stałego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza przy zmiennym jego wypływie.

Każda sprężarka śrubowa z przetwornicą częstotliwości ma możliwość regulacji obrotów w zakresie od 50% do 100%, a co z tym się wiąże również w tym zakresie wydajności. Układ bezstopniowego regulowania obrotami sprężarki to najbardziej ekonomiczny sposób regulacji. Podstawowe zalety to niższe w porównaniu ze sprężarkami sterowanymi tradycyjnie zużycie energii elektrycznej i utrzymywanie stałego zadanego ciśnienia w sieci sprężonego powietrza.



Zalety zastosowania przemienika częstotliwości w sprężarkach śrubowych GUDEPOL

- Ekonomiczna eksploatacja z zastosowaniem najwyższej jakości przemienników częstotliwości.
- Lepsza praca nawet przy małych pojemnościach zbiornika wyrównawczego.
- Stałe ciśnienie w sieci sprężonego powietrza.
- Łagodny rozruch sprężarki:
 - niski prąd rozruchu
 - brak uderzeń pulsacyjnych w sieci sprężonego powietrza
- Większa niezawodność:
 - łagodny
 - płynny rozruch i przyspieszanie
 - płynne hamowanie (dzięki czemu zmniejszenie obciążeń mechanicznych i elektrycznych)
 - większa trwałość ruchomych elementów konstrukcyjnych
- Sterownik mikroprocesorowy chroniący sprężarkę poprzez układy kontrolny i monitorujący główne parametry pracy.
- Niższe koszty eksploatacji.
- Płynna regulacja obrotów sprężarki w zakresie od 50% do 100% obrotów.
- Współczynnik mocy silnika cos ϕ utrzymywany na najwyższym poziomie w pełnym zakresie obrotów.