

Falownik NX 11kW + UL26

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o oferte - zapraszamy

Zamysłem stworzenia osuszaczy ziębnych serii HDX-E było osiągnięcie kompaktowej budowy względem jak najwyższej jakości powietrza wylotowego. Obieg wymiennika ciepła wypełniony jest przyjaznym dla środowiska czynnikiem R134a. System zarządzania osuszaczem jest w pełni zautomatyzowany oraz zoptymalizowany pod kątem oszczędzania energii. Osuszacz HDX-E zawiera w sobie: osuszacz ziębny, filtr dokładny, filtr końcowy, oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu. Tym samym osuszacz HDX-E jest idealnym rozwiązaniem do następujących zastosowań:

- malowanie wysokojakościowe
- suszenie oraz czyszczenie
- pakowanie farmaceutyczne
- urządzenia tnące
- maszyny CNC

Osuszacz HDX-E wyposażony jest w panel kontrolny pozwalający na elektroniczne sterowanie oraz monitorowanie pracy urządzenia. Posiada następującą funkcjonalność:

Alarm nieprawidłowej pracy
Alarm niskiej/wysokiej temperatury
Alarm wysokiego ciśnienia
Harmonogram wymiany wkładów filtrów powietrza
Zarządzanie wyrzutnikiem spustu kondensatu
Tryb oszczędzania energii

Pobór mocy [kW]	0,33
Wydajność [l/min]	640
Ciśnienie max [bar]	16
Napięc. zasil. [V]	230/1/50
Przyłącze [cale]	1/2
szer. x gł. x wys. [cm]	42x36x56
Dodatkowe informacje	Zintegrowany filtr dokładny 1µm oraz filtr końcowy 0,01µm
Waga [kg]	32