

KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G 7/10/270VT

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie - zapraszamy

KOMPRESOR ŚRUBOWY HIT-3G 7/10/270VT 2021

Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora. Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwia zmianę ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego po przez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest wyświetlaczu w skali dziesiętnej bara.

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii HIT-3G ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. **Niezawodny układ przeniesienia napędu** za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejow-powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm) Przez cały okres między przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

Obudowa kompresora śrubowego **HIT-3G posiada kompaktową obudowę**, która została wykonaną z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy** wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Kompresor śrubowy HIT-3G - Opis podzespołów

Panel kontrolny L9



Kompresor HIT-3G wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania. Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora. Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu
- temperaturze roboczej modułu śrubowego
- ilości przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego

Panel posiada funkcję pamięci usterek.

Ciśnienie pod twoją kontrolą

- Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwia zmianę ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego poprzez panel kontrolny. Ciśnienie robocze wyświetlane jest wyświetlaczu w skali dziesiętnej bara.

Automatyka



Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach **automatyka, zabezpiecza sprężarkę** przed:

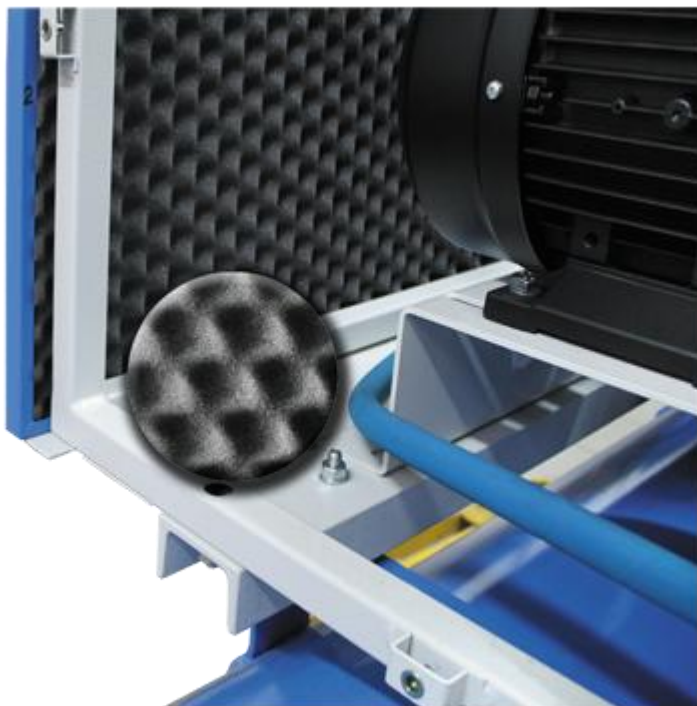
- spadkiem napięcia w sieci elektrycznej
- zanikiem fazy zasilającej
- niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika
- przeciążeniem silnika
- zbyt wysoką temperaturą oleju
- zbyt niską temperaturą oleju
- rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego

Moduł śrubowy



Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii HIT-3G ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. **Niezawodny układ przeniesienia napędu** za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki (<4ppm) Przez cały okres między przeglądami, sprężarka utrzymuje wydajność na najwyższym poziomie.

Dźwiękochłonna obudowa



Obudowa kompresora śrubowego HIT-3G posiada **kompaktową obudowę**, która została wykonaną z wysoką precyzją. **Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy** wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

Stacja przygotowania powietrza wersja VT



Kompresor serii HIT-3G-w wersji VT wyposażony jest stacje uzdatniania powietrza DX.

Dostępne ulepszenia na etapie produkcji

Ulepszenie L26S do kompresorów SMART - HIT-3G



Pozycja zawiera, wymianę na etapie produkcji standardowego panela kontrolnego L9 w sprężarce HIT lub SMART na model L26S. Ulepszenia zawiera wszystkie cechy rozwiązania standardowego plus poniższe atuty.

Dodatkowe atuty:

- panel kontrolny L26S posiada alfanumeryczny wyświetlacz LCD
- komunikaty dotyczące pracy kompresora są przekazywane w 8 językach (polski, angielski, niemiecki, francuski, włoski, hiszpański, turecki, portugalski)
- zintegrowany zegar pozwala ustawić 3 harmonogramy pracy dla jednego dnia w tygodniu.
- port RS485 pozwala na podłączenie kompresora do komputera w celu

monitorowani
a pracy
urządzenia.
- możliwość
podłączenia
modułu GSM
-
otrzymywanie
komunikatów
w postaci
sms o pracy
kompresora.
-
automatyczny
rozruch
kompresora
po zaniku
napięcia w
sieci
elektrycznej.
- możliwość
podłączenia
kompresora z
L26S w
kaskadę.

Parametry techniczne:

Wersja	3G
Wydajność [l/min]	750
Wydajność [m3/h]	45
Pojemność zbiornika [litry]	270
Ciśnienie max [bar]	10
Moc silnika [kW]	5,5
Stacja przygotowania powietrza	Zintegrowana - wersja VT
Napięc. zasil. [V]	400
Hałas [dB]	68
Moc silnika [HP]	7
Przyłącze [cale]	1/2
szer. x gł. x wys. [cm]	1535x650x1250
Waga [kg]	199