

KOMPRESOR ŚRUBOWY SMART-3G 5,5/10-270/11

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie - zapraszamy

GUDEPOL to lider pneumatyki działający na polskim rynku nieprzerwanie od ponad 30 lat. Doświadczenie zdobywane latami pozwoliło nam stworzyć bogatą ofertę sprężarek śrubowych i tłokowych, stacji uzdatnianie powietrza, instalacji, narzędzi pneumatycznych, armatury, oraz kompleksowych rozwiązań z zakresu pneumatyki.

Wybierając produkty marki GUDEPOL otrzymują Państwo oprócz naszego doświadczenia, dodatkowe atuty:

- własne rozwiązania technologiczne wykorzystane w projektowaniu i produkcji sprężarek,
- bogaty wachlarz doświadczeń zdobyty podczas wieloletnich badań i pracy nad produktami,
- skrupulatną kontrolę jakości, którą przechodzą nasze kompresory śrubowe oraz tłokowe hd, bezpośrednio po opuszczeniu linii montażowej,
- pierwszorzędą jakość produktów i usług, potwierdzoną korzystnymi warunkami gwarancji,
- nowoczesne i ekologiczne metody budowania stacji uzdatniania powietrza,
- wychodzenie naprzeciw oczekiwaniom klientów, poprzez odpowiedni dobór parametrów urządzeń pneumatycznych,
- atrakcyjne rozwiązania już istniejących sieci pneumatycznych,
- profesjonalny serwis obejmujący swoim działaniem całą Polskę.

Kompresor śrubowy serii SMART-3G to już trzecia generacja popularnych kompresorów kompaktowych firmy Gudepol. Wersja 3G to zupełnie nowa konstrukcja ukierunkowana na zwiększenie kultury pracy oraz uzyskanie lepszych parametrów sprężarki śrubowej.

Aby osiągnąć zamierzony cel, inżynierowie firmy Gudepol opracowali nowoczesną obudowę bezramową, co pozwoliło na zmniejszenie poziomu drgań oraz przepływu powietrza wewnątrz kompresora śrubowego.

Przeprojektowano również układ chłodzenia, zwiększając jego wydajność względem poprzedniej generacji, gwarantując poprawną pracę kompresora w trudnych warunkach otoczenia.

Automatyka kompresora SMART-3G to kompleksowe zabezpieczenie urządzenia pod kątem nieprawidłowości działania przyłącza elektrycznego.

Szeroki wachlarz ulepszeń: między innymi zbiornik ocynkowany, Gudepol Chmura, przemiennik częstotliwości - to pełne spektrum personalizacji kompresora względem potrzeb klienta.

Opis podzespołów:

1. Panel kontrolny L9

Kompresor SMART wyposażony jest w panel mikroprocesorowy układu sterowania Informuje użytkownika o trybie pracy kompresora.

Czytelny oraz szczegółowy wyświetlacz przekazuje informację o:

- zaistniałej usterce urządzenia poprzez szczegółowy kod alarmu,
- temperaturze roboczej modułu śrubowego,
- ilość przepracowanych godzin łącznie i pod obciążeniem,
- czasie pozostałym do przeglądu serwisowego.

Panel posiada funkcję pamięci usterek

Cięśnienie pod twoją kontrolą - Zainstalowanie przetwornika ciśnienia umożliwia zmianę ciśnienia minimalnego oraz maksymalnego po przez panel kontrolny. Ciężnienie robocze wyświetlane jest wyświetlaczu w skali dziesiątnej bara.

2. Automatyka

Nowoczesna oparta na najwyższej jakości komponentach automatyka, zabezpiecza sprężarkę przed:

- spadkiem napięcia w sieci elektrycznej,

- zanikiem fazy zasilającej,
- niewłaściwym kierunkiem obrotów silnika,
- przeciążeniem silnika,
- zbyt niską temperaturą oleju,
- rozruchem nieodciążonego modułu śrubowego.

3. Silnik elektryczny z napinaczem

Silnik elektryczny z napinaczem - Gudepol

Wykonany z najlepszych komponentów układ pompujący kompresora serii SMART ma jeden z najlepszych na rynku, wskaźników wydajności efektywnej w proporcji do mocy silnika. Niezawodny układ przeniesienia napędu za pomocą przekładni pasowej, dający pewność stabilnej pracy kompresora. Dopracowany system filtracji olejowo-powietrznej, pozwala uzyskać niską zawartość oleju w sprężonym powietrzu na wyjściu ze sprężarki

4. Chłodnica olejowo-powietrzna

Wyjątkowo efektywna, dwu-funkcyjna chłodnica zapewniająca optymalne warunki pracy w najcięższych warunkach pracy kompresora. Pozwala osiągnąć niską temperaturę wyjściową powietrza do sieci pneumatycznej. Do połączenia chłodnicy z modułem zastosowano przewody hydrauliczne wysokotemperaturowe. Kołnierz przyłączeniowy chłodnicy - górna konstrukcja kompresora umożliwia podłączenie systemu wyciągowego, w celu rozproszenia ciepła po obiekcie.

5. Dźwiękochłonna obudowa

Obudowa kompresora śrubowego SMART posiada kompaktową obudowę, która została wykonaną z wysoką precyzją. Płyty dźwiękoizolacyjne zainstalowane wewnątrz obudowy wraz z układem konstrukcyjnym sprężarki, umożliwiły osiągnięcie bariery hałasu 68 [dBA] co jest jednym z najlepszych wyników w tej klasie kompresorów.

6. Stacja przygotowania powietrza wersja VT

Zdjęcie wyciszenia obudowy montowanego w kompresorach serii SMART-3G

Kompresor serii SMART opcjonalnie może być wyposażony w stację przygotowania powietrza składającą się z następujących elementów: osuszacz ziębny punkt rosy +3°C, filtr dokładny 0,1µm, filtr końcowy 0,01µm oraz automatyczny wyrzutnik kondensatu. Według normy ISO 8573-1 system uzdatniania spełnia klasę 1.4.1.

Parametry:

Wersja 3G

Wydajność [l/min]: 720

Wydajność [m³/h]: 43

Pojemność zbiornika [litry]: 270

Ciśnienie max [bar]: 10

Moc silnika [kW]: 5,5

Stacja przygotowania powietrza: Zintegrowana - wersja VT (osuszacz ziębny, filtry)

Napięc. zasil. [V]: 400/50

Hałas [dB]: 68

Przyłącze [cale]: 1/2

szer. x gł. x wys. [cm]: 161x79x149

Waga [kg]: 270