

Sprężarka HDT 100/500/1150/15

✉ sklep@mokar.pl

☎ 612 927 071

Zadzwoń, napisz, zapytaj o ofertę – zapraszamy

Opis produktu

Sprężarka HDT 100/500/1150/15 to wydajne urządzenie przemysłowe z żeliwną pompą, mocą 7,5 kW i ciśnieniem roboczym 15 bar.

Dane techniczne

Pojemność zbiornika	500 l
Wydajność ssawna	1150 l/min (69 m ³ /h)
Moc silnika	7,5 kW
Ciśnienie maksymalne	15 bar
Zasilanie	400 V
Obroty	790 obr/min
Hałas	82 dB
Waga	304 kg
Wymiary	190 × 60 × 119 cm