

WERTHER 450AT-5 – podnośnik diagnostyczny 5 000 kg do geometrii 3D

WERTHER 450AT-5 to czterokolumnowy podnośnik diagnostyczny o udźwigu 5 000 kg, zaprojektowany z myślą o szybkiej i precyzyjnej obsłudze pojazdów, w tym o **pomiarach i regulacji geometrii kół w technologii 3D**. Długie, stabilne pomosty oraz układ samopoziomowania zapewniają powtarzalność pomiarów, a podwyższona prędkość pracy skraca czas obsługi.

Najważniejsze atuty

- **Dostosowany do geometrii 3D** – konstrukcja i długość pomostów ułatwiają montaż głowic oraz pracę kamer.
- **Samopoziomowanie pomostów** – wysoka dokładność i komfort pracy, także przy geometrii.
- **Podwyższona prędkość unoszenia/opuszczania** – szybsze cykle serwisowe.
- **Napęd hydrauliczno-linowy** – płynna, równa praca i trwałość.
- **Automatyczne zwalnianie blokad przy opuszczaniu** – prosta, bezpieczna obsługa.
- **Regulowany rozstaw pomostów** – dopasowanie do różnych rozstawów kół i nadwozi.
- **Długość pomostów 5 700 mm** – obsługa szerokiej gamy pojazdów, od osobowych po lekkie dostawcze.

Bezpieczeństwo użytkowania

- **Sterowanie niskim napięciem 24 V** – wyższy poziom bezpieczeństwa operatora.
- **Zawór zabezpieczający przed przeciążeniem** – ochrona układu podnoszenia.
- **Zawór odcinający przy spadku ciśnienia (w siłowniku)** – zabezpieczenie przed niekontrolowanym opuszczeniem.
- **Elektryczny układ nadzoru pracy** – stała kontrola stanu podnośnika.

Dane techniczne

Parametr	Wartość
Udźwig	5 000 kg
Długość pomostów	5 700 mm
Wysokość podnoszenia (min./max.)	155 / 1 830 mm
Wysokość po opuszczeniu	155 mm
Rozstaw kolumn – wzdłużny	5 500 mm
Prześwit między kolumnami – poprzeczny	2 970 mm
Szerokość platform	620 mm

Parametr	Wartość
Czas podnoszenia / opuszczania	35 s / 35 s
Zasilanie	400 V, 3,0 kW
Napęd	Hydrauliczno-linowy
Zwalnianie blokad	Automatyczne przy opuszczaniu

Zastosowanie

WERTHER 450AT-5 idealnie sprawdzi się w:

- stacjach kontroli i działach diagnostyki,
- serwisach wykonujących **geometrię kół 3D**,
- warsztatach obsługujących pojazdy osobowe i lekkie dostawcze,
- punktach szybkiej obsługi, gdzie liczy się czas cyklu i powtarzalność.

Korzyści dla warsztatu

- **Wyższa przepustowość** dzięki szybkim cyklom 35/35 s.
- **Stabilność i precyzja** dzięki samopoziomowaniu i solidnej kinematyce.
- **Elastyczność** pracy dzięki regulacji rozstawu pomostów i długim najazdom.
- **Bezpieczeństwo** operatora i pojazdu – pełny pakiet zabezpieczeń.