

Półautomat spawalniczy metodą MIG-MAG-MMA prądem spawania 280A

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie – zapraszamy

TECNO MIG 280 4x4 DIGITAL MMA? jest inwertorowym półautomatem spawalniczym przeznaczonym do spawania łukowego metodą MIG/MAG oraz MMA.

TECNO MIG 280 stosowany jest do spawania aluminium i jego stopów, stali nierdzewnej oraz stali węglowych i niskostopowych. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego bądź aktywnego.

Urządzenie posiada układ stabilizacji prądu spawania zapewniający uzyskanie żądanych parametrów wyjściowych. Gwarantuje to kontrolę prądu dostarczanego na spawany materiał i uzyskanie wysokiej jakości spoiny.

Sterowana elektronicznie płynna regulacja prądu spawania i prędkość podawania drutu a regulowany płynnie elektroniczny dławik umożliwia uzyskanie małej ilości odprysków podczas spawania.

Przy metodzie MIG/MAG mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie pomiędzy pracą w trybie 2T (bez blokady przycisku) / 4T (blokada przycisku do długich spoin)

TECNO MIG 280 MMA wyposażony jest w miernik cyfrowy (woltomierz, amperomierz) co pozwala na bieżąco kontrolować parametry spawania.

Przy metodzie MIG/MAG możemy regulować:
prąd spawania
prędkość podawania drutu
indukcyjność
Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu zapewnia stabilne podawanie spoiwa.

Parametry fizyczne
Urządzenie posiada układ chłodzenia wentylatorem co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Urządzenie wyposażone jest w zabezpieczenie przeciw przeciążeniu, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania
Zasilanie trójfazowe 400V

Urządzenie jest wyposażone we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie
Dostawa obejmuje urządzenie z profesjonalnym uchwytem spawalniczym MIG 25 o długości 3 metry, przewodem elektrodowym o długości 3 metry, przewodem masowym o długości 3 metry.

Warunki gwarancji
Gwarancja 12 miesięcy przy użytku profesjonalnym. Serwis gwarancyjny realizowany jest w systemie door-to-door bez kosztów transportu po stronie użytkownika.

Specyfikacja:
Zabezpieczenie sieci zasilającej C16 A
Znamionowe napięcie zasilania 3x400 V; 50Hz (3ph)

Moc 8,3 kW
Napięcie stanu jałowego 56 V
Prąd przy pracy 100% 210 A (MIG/MAG) / 130 A (MMA)
Średnica drutu aluminiowego 1,0 - 1,2 mm
Średnica drutu stalowego 0,6 - 1,2 mm
Średnica drutu ze stali nierdzewnej 0,8 - 1,0 mm
Średnica elektrody spawalniczej 1,6 - 4,0 mm
Zakres regulacji prądu spawania 30 - 280 A
Rozmiar szpuli drutu 5 kg / 15 kg
Stopień ochrony IP 21S
Waga 50 kg
Wymiary gabarytowe dł x szer x wys 960x680x400 mm
Wymiary opakowania dł x szer x wys 860x310x580 mm