

SPAWARKA 200E FV CEL

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwoń, napisz, zapytaj o ofertę – zapraszamy

TECHNOLOGIA INWERTEROWA, SPAWALNICA STEROWANA MIKROPROCESOREM Z KŁAWIATURĄ I CYFROWĄ
POKAZ. SPRZĘT WIELOZADANIOWY, BĘDZIE PRACOWAŁ NA ZASILANIU 16A-230V - NAWET DO INTENSYWNEGO UŻYTKU.

MMA

Dzięki wysokiemu cyklowi pracy i rewolucyjnej dynamice łuku spawa każdy rodzaj elektrody (R1,6 do 5 mm): stal, stal nierdzewna, żeliwo, rutyl, zasadowe lub celulozowy. Produkt ten zapewnia stabilny łuk o stałym natężeniu i posiada następującą technologię:

Anti-Sticking

Regulowany gorący start: ułatwia łuk z każdym rodzajem metalu (niska temperatura Start: Do cienkich blach - wysoki Start na gorąco do metali trudnych do spawania takie jak brudne lub utlenione arkusze)

Regulowana siła łuku: dla lepszej penetracji i zapobiegania przywieraniu.

TIG LIFT

Wypożyczona w uchwyt TIG z zaworem (opcja), to urządzenie zapewnia gładką linię spawalniczą.

Podnośnik TIG:

Łuk powstaje poprzez dotknięcie metalu elektrodą wolframową - unikanie wtrąceń wolframu i zakłóceń radioelektrycznych.

Automatyczne wyzwalanie łuku:

Ta innowacyjna funkcja umożliwia operatorowi dokończenie spawania bez tworzenia kraterów. Czas można ustawić, a funkcja jest aktywowana za pomocą ruchu latarki.

To urządzenie jest przystosowane do pracy w każdej sytuacji (przedłużacz do pracy na miejscu lub do użytku na generatorach) z cechami technicznymi do zarządzania bieżącymi:

PFS - KOREKCJA WSPÓŁCZYNNIKA MOCY

FC - ELASTYCZNE NAPIĘCIE

IMS 200 E FV CEL ma potężny zintegrowany PFC i posiada ELASTYCZNE NAPIĘCIE (85-265 V).

PROGYS 200E będzie działał w standardzie 230V-16A / 110V-32A, nawet podczas intensywnego użytkowania z długimi przedłużaczami (100m).

W zestawie:

- Zacisk uziomowy (3m / Ø 25mm²)

- Uchwyt elektrody (3m / Ø 25mm²)