

SPAWARKA TIG EXPERT TIG 202 AC/DC PULSE PRO 3.5 LCD

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie – zapraszamy

Parametry techniczne

EXPERT TIG 202 AC/DC PULSE Pro3.5 LCD jest przenośnym źródłem prądu, wykonanym w technologii **IGBT**, przeznaczonym do spawania metodą **TIG i TIG PULS** oraz metodą **MMA** elektrodą otuloną prądem stałym (DC) i przemiennym (AC). Niewielkie rozmiary i waga sprawiają, że urządzenie doskonale sprawdza się zarówno w pracach warsztatowych jak i podczas prac terenowych.

Urządzenie posiada trzy tryby spawania: **TIG DC, TIG AC, TIG DC PULS, TIG AC PULS, MMA, MMA PULS**.

Funkcja **TIG DC** i **TIG DC PULS** stosowana jest do spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych, miedzi oraz tytanu. Spawanie odbywa się w osłonie gazu obojętnego.

Funkcja **TIG AC** i **TIG AC PULS**: umożliwia spawanie aluminium i jego stopów oraz mosiądzu.

Dzięki regulacji parametrów **spawania pulsacyjnego TIG PULS**, mamy wpływ na kształt spoiny i skupienie łuku. Spawanie pulsacyjne pozwala również zmniejszyć ilość ciepła dostarczanego do materiału i ma zastosowanie podczas spawania cienkich materiałów.

Zajarzenie łuku następuje w trybie z bezdotykowym (**HF**) lub dotykowym (**LIFT**). Funkcja **LIFT** stosowana jest w podczas spawania w środowisku o wysokim ryzyku wpływu zakłóceń elektromagnetycznych na otoczenie.

Zarówno przy zapłonie bezdotykowym **HF** jak i dotykowym **LIFT**, mamy możliwość wyboru funkcji przycisku w uchwycie TIG pomiędzy pracą w trybie **2-takt, 4-takt** (blokada przycisku do długich spoin) oraz dwupoziomowy tryb **RPT** (przełączanie między dwoma stopniami prądu). Dodatkowo tylko dla TIG HF występuje także możliwość **spawania punktowego** (**SPOT**).

Czytelny i prosty w obsłudze **cyfrowy panel sterowania**, umożliwia dokładną regulację urządzenia, zapewnia stabilne parametry i wysoką jakość spawania. Źródło posiada również rozszerzone ustawienia użytkowe, takie jak poziom jasności ekranu, ustawienie daty oraz pracę wentylatora w trybie półpasywnym (**SMART**).

Źródło posiada również pełną synergię w każdej metodzie, rozszerzoną o specjalny tryb metody TIG (**SMART TIG**). Umożliwia on wybór początkowych parametrów spawalniczych, pod które źródło ustawi parametry wyjściowe.

Wyświetlacz LCD ułatwia regulację parametrów urządzenia:

- początkowy wpływ gazu osłonowego



-
- prąd początkowy
- czas narastania prądu
- prąd spawania
- prąd bazy
- czas opadania prądu
- prąd końcowy
- końcowy wypływ gazu osłonowego
- długość pulsu
- częstotliwość pulsu
- długość spawania przerywanego
- regulacja HOT START
- regulacja ARC FORCE

Z panelu sterowania mamy możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC:

- TIG AC – przebieg napięcia prostokątny
- TIG AC – przebieg napięcia sinusoidalny
- TIG AC – przebieg napięcia trójkątny

Spawarka posiada również funkcje ułatwiające proces spawania metodą **MMA** elektrodą otuloną:
ARC FORCE: regulacja prądu zwarcia - ułatwia przenoszenie kropli roztopionej elektrody na spawany materiał, zapobiegając wygaszeniu łuku podczas zetknięcia kropli elektrody z jeziorkiem spawalniczym

HOT START: regulacja gorącego start - ułatwia zapłon elektrody poprzez dostarczenie większego prądu spawania przy każdym zajarzeniu łuku.

ANTI STICK: przeciwzwarciowa - automatycznie wyłącza napięcie spawania, jeśli elektroda sklei się ze spawanym materiałem, co ułatwia jej odrywanie i zapobiega przypadkowemu powstaniu łuku spawalniczego

Parametry fizyczne

Urządzenie posiada **układ chłodzenia wentylatorem**, co zdecydowanie zwiększa jego wydajność.

Szybkozłącze podłączenia gazu do uchwyty spawalniczego umożliwia natychmiastowe podłączenie i odłączenie uchwyty spawalniczego bez użycia narzędzi.

Urządzenie wyposażone jest w **zabezpieczenie przeciw przeciążeniu**, co zwiększa jego niezawodność.

Parametry zasilania

Zasilanie jednofazowe **230V**. Urządzenie wyposażone jest we wtyczkę zasilania.

Wyposażenie

Dostawa obejmuje urządzenie z **kompletem akcesorii TIG i MMA**: uchwytem spawalniczym **TIG 26 ze zdalną regulacją** o długości 4 metry, przewodem elektrodowym MMA o długości 3m, przewodem masowym o długości 3m oraz wężykiem gazowym z szybkozłączką.

Warunki gwarancji

Gwarancja 12 miesięcy przy użytku profesjonalnym. Serwis gwarancyjny realizowany jest w systemie **door-to-door** bez kosztów transportu po stronie użytkownika.

Specyfikacja

Zabezpieczenie sieci zasilającej - C25A MMA / C20A TIG

Znamionowe napięcie zasilania - 230V, 50-60Hz, 1ph

Balans AC - (-5) - 5

Czas narastania prądu - 0 - 20 s

Czas opadania prądu - 0 - 20 s

Częstotliwość AC - 50 - 250 Hz

Częstotliwość pulsu - 0,5 - 999Hz

Długość pulsu - 5 - 95%

Gaz po - 0 - 20 s

Gaz przed - 0 - 20 s

Moc - 7,6 kW

Napięcie stanu jałowego - 67 V

Prąd bazy w pulsie - 10 - 200 A

Prąd końcowy - 10 - 200 A

Prąd maksymalny - 200 A - 60%

Prąd przy pracy 100% - 100 A

Prąd przy pracy 60% - 200 A

Prąd startowy - 10 - 200 A

Średnica elektrody spawalniczej - 1,6 - 4,0mm

Zakres regulacji prądu spawania - 10 - 200 A

Stopień ochrony - IP21S

Waga urządzenia / zestawu - 9 / 14 kg

Wymiary gabarytowe dł x szer x wys - 505x160x305 mm

Wymiary opakowania dł x szer x wys - 565x220x360 mm