

ZASILACZ SPAWALNICZY TITAN 400 DC TRI - BEZ AKCESORIÓW

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie - zapraszamy

Doskonałe rozwiązanie w zakresie precyzyjnego spawania materiałów wysokostopowych — zasilacz TITAN 400 o wysokiej obciążalności (400 A przy 60%) zaprojektowano z myślą o najbardziej wymagających zastosowaniach w zakresie spawania TIG i MMA. Jego łatwy w obsłudze interfejs umożliwia łatwe konfigurowanie przy użyciu dużych i prostych elementów obsługi. Urządzenie TITAN 400 jest wyposażone w tryb szczepiania oraz spawania punktowego i stanowi doskonałe narzędzie dla profesjonalnego spawacza rur, konstrukcji rurowych i wyrobów z blachy nierdzewnej.

ZOPTYMALIZOWANE SPAWANIE DC

TIG DC: spawanie prądem stałym.

TIG DC impulsowe: mniejsze rozpraszanie ciepła do spawanego elementu.

3 specjalne procesy spawania:

- Tryb SPOT: tradycyjne spawanie punktowe przed spawaniem cienkich blach.
- Tryb TACK: funkcja bardzo precyzyjnego spawania punktowego bez utleniania, co zmniejsza ryzyko odkształceń wskutek oddziaływania termicznego. Punkty spawania w trybie TACK są niewidoczne w spoinie.
- Tryb E-TIG: zapewnia jednorodną szerokość i penetrację spoiny niezależnie od pozycji palnika względem spawanego elementu (kontrola energii spawania).

2 rodzaje uruchamiania łuku: HF (bezstykowy) lub LIFT (stykowy) w środowiskach wrażliwych na elektryczność.

3 tryby wyzwalania: 2T, 4T i 4T LOG.

Automatyczne wykrywanie palnika: możliwość współpracy z palnikami z wyzwalaczem, dwoma przyciskami i potencjometrem.

SPAWANIE MMA

- MMA: elektrody otulone, rutowe, zasadowe i celulozowe (do Ø 6 mm).
- MMA Pulse: do spawania pionowego, pozwalający zmniejszać „przycinanie” i zoptymalizować penetrację

INTUICYJNY

- Wskaźnik natężenia/napięcia w trakcie spawania i po spawaniu (WPS/PQR).
- Zapis 50 programów zadania dla każdego procesu, pozwalający uzyskać doskonałą powtarzalność spoin.
- Zdalne sterowanie (opcjonalnie za pomocą pedału lub ręcznie).
- Blokowana klawiatura do ochrony przed niepożądanym użyciem.
- Inteligentny wentylator chłodzący z systemem zarządzania minimalizującym pobór mocy (w stanie spoczynku przy wyłączonym łuku = 35 W), wchłanianie pyłu i hałas.
- Tryb „Connect 5” umożliwiający wyzwalanie urządzenia przy użyciu automatycznego sterownika lub interfejsu (5 programów zapisanych w pamięci).

PRECYZYJNY

- Tryb kalibracji pozwala na regulację napięcia i lepsze obliczanie energii.
- Tryb ENERGY , wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z normami EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.

SOLIDNY

- Klasyfikacja IP 23 do użytku na zewnątrz.
- Wzmocniona obudowa i antypoślizgowe gumowe poduszki.
- 2 stalowe uchwyty ułatwiające podnoszenie lub przenoszenie.
- 4 narożne pierścienie umożliwiające zawieszenie sprzętu.

Wszystkie ustawienia spawania TIG są bezpośrednio dostępne przy użyciu jednego pokrętki, co upraszcza obsługę. Duże centralne pokrętki przystosowane do obsługi w rękawicach.

MENU GŁÓWNE:

- pre-gas / post-gas
- prąd narastający
- prąd spawania
- czas zbocza opadającego
- prąd gorący
- częstotliwość impulsów
- równoważenie prądu zimnego

ZAAWANSOWANE MENU:

- I start / t start
- I stop / t stop
- kształt przebiegu impulsowego
- czas spawania punktowego prądem impulsowym lub stałym.