

REDUKTOR CO2/AR Z ROTAMETREM

sklep@mokar.pl

tel.612927071 zadzwon, napisz, zapytaj o ofercie – zapraszamy

Parametry techniczne

Reduktor CO2 / Ar z rotametrem przeznaczony jest do obniżenia ciśnienia wylotowego gazu technicznego do wymaganego ciśnienia roboczego. Zawór redukcyjny utrzymuje stałą wartość ciśnienia wylotowego niezależnie od wartości ciśnienia wlotowego.

Parametry fizyczne

Reduktor wyposażony jest w manometr, rotametr, śrubę regulacyjną oraz zawór bezpieczeństwa. **Manometr wysokociśnieniowy** wskazuje ciśnienie gazu technicznego pozostałego w butli. **Śruba regulacyjna** służy do ustawienia przepływu gazu, natomiast **rotametr** wskazuje jego wartość. **Zawór bezpieczeństwa** chroni przed przekroczeniem maksymalnego ciśnienia w komorze wylotowej.

Warunki gwarancji

Gwarancja 12 miesięcy przy użytku profesjonalnym. Serwis gwarancyjny realizowany jest w systemie **door-to-door** bez kosztów transportu po stronie użytkownika.

Specyfikacja

Ciśnienie wlotowe (Mpa)

20

Gwint na wlocie

W 21.8x1/14

Gwint na wylocie

G 1/4

Końcówka węża

6,3 mm

Przepustowość (l/min)

25

Rodzaj gazu

Argon / Dwutlenek Węgla

Średnica manometru

50 mm

Wymiary gabarytowe dł x szer x wys

167x100x190 mm